

MFD\_R200

Mobile Filtrationsanlage Recycling 200 l/min

WASSER RECYCLING

MFD\_R200



Durchsatz:	12m <sup>3</sup> /h (maximal, stufenlos einstellbar)
Recycling/Einleitung	wählbar
Recycling-Modus:	Sandfilter - Beutelfilter 1µm (nominell)
Einleitung-Modus:	Bypass der Filterstufen
pH-Wert Neutralisierung:	CO <sub>2</sub> (bei alkalischen Abwässern)
pH-Wert Monitoring	Datenaufzeichnung
Container:	20' (ISO Abmaße, LxBxH, 6,058m x 2,438m x 2.591m)
Elektrischer Anschluss:	3x400V / 50Hz
Elektrische Leistung:	8 kW
Gewicht:	5.000 kg
Prozessschnittstellen:	Schmutzwassertank / Klarwasservorlagetank



Reprotex GmbH  
Hafenstrasse 47-51  
4020 Linz, Austria

office@reprotex.com  
www.reprotex.com  
tel +43 732 9015 6700



reprotex.com

MOBILE FILTRATION



## Das Reprotex-Verfahren

Reprotex steht für mobile Schmutzwasser-Aufbereitung zur Kreislaufführung.

Mit dem Reprotex-Verfahren werden partikelbelastete Abwässer in der mobilen Anlage in einem mehrstufigen Prozess gereinigt und pH-neutralisiert, so dass als Ergebnis Wasser in Hydrantenqualität (Partikelgröße unter 1 µm) zur Verfügung steht.

Die elektronisch gesteuerte Anlage läuft automatisch und liefert dem Anwender Protokolle über Durchflussmenge, Trübung und pH-Wert.



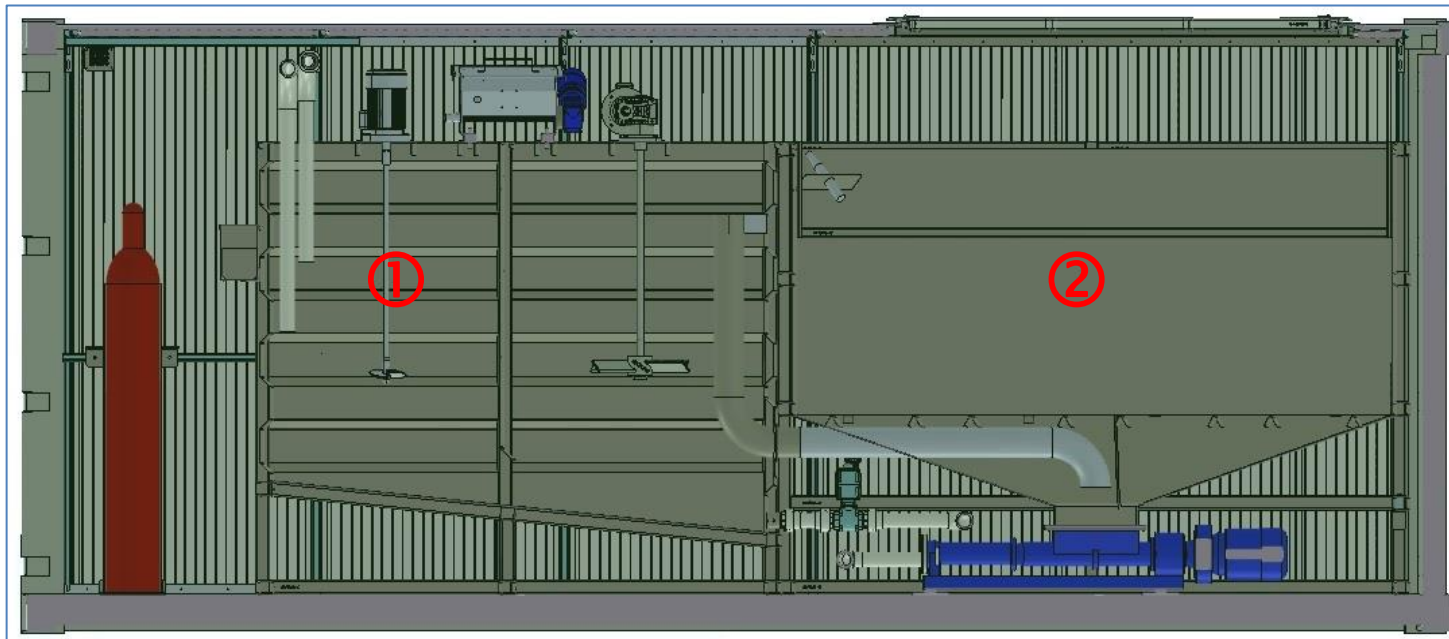
## Verfahrensbeschreibung

Das zu reinigende Schmutzwasser wird von einem externen Sammelbehälter in die Anlage gepumpt.

Durch die Beimengung eines Flockungshilfsmittels wird die Abscheidung der im Abwasser gelösten Partikel in einem Lamellenabscheider beschleunigt.

Im Anschluss daran wird das so vorgereinigte Wasser über zwei Feinfilterstufen (Sandfilter und Gewebefilter) auf Hydrantenqualität (> 1µ) gebracht.

Im Prozess integriert ist auch die Messung und Neutralisierung des pH-Werts, so dass die gesetzlich vorgeschriebenen Einleitwerte (pH 6,5 bis 9) eingehalten werden.



Liegen zusätzliche Schadstoff-Verunreinigungen vor, kann Reprotex mit ergänzenden Abwasser-Reinigungsverfahren kombiniert werden (Ölabscheider, Aktivkohle, Ionentauscher).

## EINSATZ-MÖGLICHKEITEN:

- Oberflächenbearbeitung
- Hydrodemolition
- Tunnelreinigung
- Markierungsentfernung
- Griffigkeitsverbesserung
- Tankentschichtung
- Industriereinigung
- Off-Shore
- Gebäuderückbau
- Fassadensanierung

## IHRE VORTEILE

- Kosteneinsparungen (Wasser/Schlamm/Logistik)
- Flexibilität und Mobilität
- Bedienerfreundlichkeit
- Innovatives Verfahren
- Rechtskonforme Wasserhaltung



Die im Reprotex-Verfahren eingesetzten Fällungs- und Flockungsprodukte wurden von VTA Austria GmbH entwickelt und gemeinsam abgestimmt.



## Hauptkomponenten

- ① Reaktionstank und Flockung
- ② Schrägklärer
- ③ Vorlagetank
- ④ Filtrationseinheit
- ⑤ SPS-Steuerung

